

Приложение  
Mii



# Glossary

---



**Mii** – *Manufacturing Intelligence and Integration* – эта платформа разработанная SAP, которая позволяет интегрировать системы в SAP



**Mii-LES** – *Logistics Execution System* – является частью Mii для использования маркировки и логистического потока



**Mii-DMC** – *Digital Management Control* – это набор функция для производства (оповещение, предупреждение, отслеживание и т.д.)



**MES** – *Manufacturing Execution System* – это концепция shopfloor системы

# Mii платформа ( Manufacturing Inteligence and Integration)

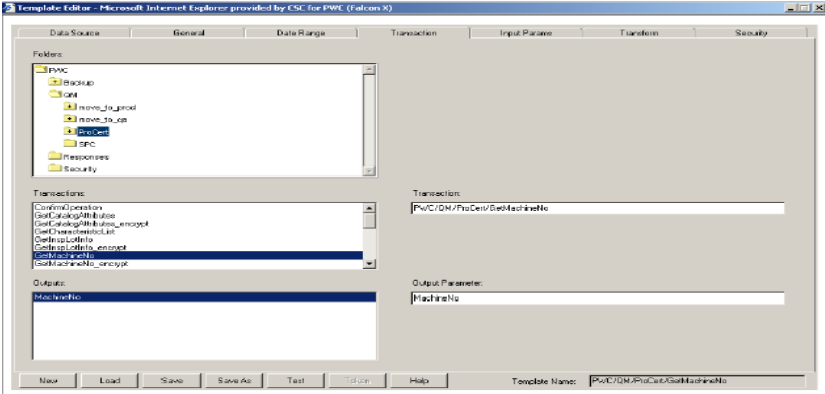
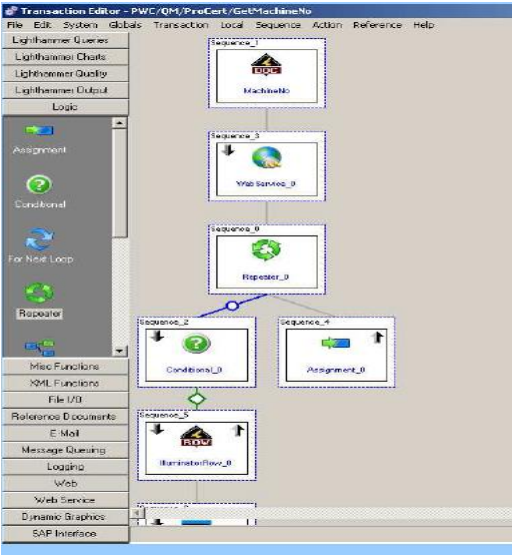


**Connection to SAP** : техническое решение для буферизации данных в Mii, если центральный SAP недоступен

**Web service** : возможность управления html 5 , и все просматривать


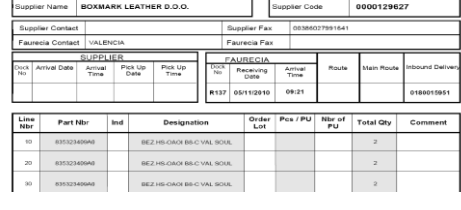


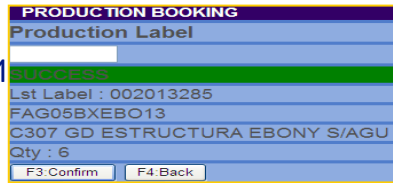


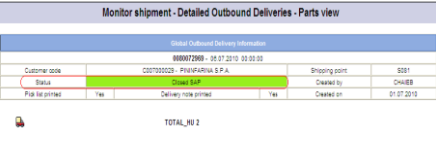
**Connectivity**: протоколы и компоненты для подключения к другим базы данным, приложениям и системам

**Function**: Полный набор функций для агрегирования, отображения, расчета и доставки данных пользователю или системам



EPart Board_Elog Sheet							1138	WC051104	15AVD	14/02/2017 16:13:08
Time	Log	Def	Target	Production	Delta	W	Reactions			
22:00		15AVD	58	58	0					
23:00		15AVD	58	57	-1		02:02-PROBLEMAS ORGANIZACIONALES FINAL DE PUE			
00:00		15AVD	64	64	0		02:14-PROBLEMAS ORGANIZACIONALES FINAL DE PUE			
01:00		15AVD	37	40	3		02:38-PROBLEMAS ORGANIZACIONALES FINAL DE PUE			
02:00		15AVD	55	55	0		02:45-RETOQUE ATORNILLADO PROGRAM			
03:00		15AVD	64	64	0		03:45-PROBLEMAS ORGANIZACIONALES FINAL DE PUE			
04:00		15AVD	58	58	0		04:38-PROBLEMAS ORGANIZACIONALES FINAL DE PUE			
05:00		15AVD	58	58	0		05:28-PROBLEMAS ORGANIZACIONALES FINAL DE PUE			
POP	Scrap	0	Target	Production	Delta					
	Scrap	0	452	454	2					

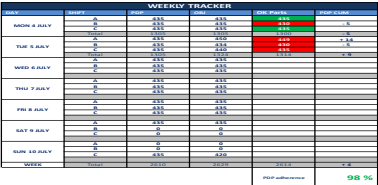
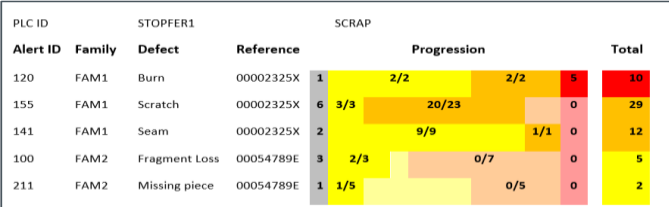

# Mii – LES ( Logistics Execution System)

<p><b>Receiving</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Отслеживание за ожидаемыми поставками</li> <li>Контроль количества при приеме</li> </ul>		
<p><b>Transfer</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Перенос с помощью сканирования этикеток</li> </ul>		
<p><b>PRoduction</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Передача заказа на производство через SAP</li> <li>Использование предварительно напечатанной этикетки</li> <li>Подсчет при упаковке в контейнер</li> <li>Подключение сторонних систем отслеживания пр-ва</li> </ul>		
<p><b>Quality</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Упрощенная система декларирования брака</li> <li>Брак декларируется оператором на производстве в режиме онлайн</li> </ul>		
<p><b>Shipment</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Дополнительная защита при отгрузке продукции</li> <li>Печать этикеток для клиентов</li> </ul>		

# Mii - DMC ( Digital Management Control)

<p><b>E-part board</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электронное табло с показателями производства в режиме реального времени и времени реакции</li> </ul>	
<p><b>Non-TRS</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Автоматический расчет non-TRS через машину</li> <li>Декларирование причин Non-TRS</li> </ul>	
<p><b>Non quality</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Декларирование брака и доработки продукции</li> </ul>	
<p><b>Alerts</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Автоматическое оповещение о качестве / производстве</li> <li>Ручные оповещения</li> <li>Оповещение с помощью SMS</li> <li>Инструкция с действиями в зависимости от предупреждения</li> </ul>	
<p><b>Real-time reports</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Отчет с оборудования</li> <li>Non-TRS</li> <li>KPI брака и доработки продукции</li> </ul>	

# Mii - DMC ( Digital Management Control)

Main features	Objective	Illustration																																													
Weekly tracker	<ul style="list-style-type: none"> <li>Отслеживание успеваемости плана производства</li> </ul>	 <table border="1"> <caption>WEEKLY TRACKER</caption> <thead> <tr> <th>Day</th> <th>Target</th> <th>Actual</th> <th>Variance</th> <th>Completion %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MON 4 JULY</td> <td>200</td> <td>210</td> <td>+10</td> <td>105%</td> </tr> <tr> <td>TUE 5 JULY</td> <td>200</td> <td>210</td> <td>+10</td> <td>105%</td> </tr> <tr> <td>WED 6 JULY</td> <td>200</td> <td>210</td> <td>+10</td> <td>105%</td> </tr> <tr> <td>THU 7 JULY</td> <td>200</td> <td>210</td> <td>+10</td> <td>105%</td> </tr> <tr> <td>FRI 8 JULY</td> <td>200</td> <td>210</td> <td>+10</td> <td>105%</td> </tr> <tr> <td>SAT 9 JULY</td> <td>200</td> <td>210</td> <td>+10</td> <td>105%</td> </tr> <tr> <td>SUN 10 JULY</td> <td>200</td> <td>210</td> <td>+10</td> <td>105%</td> </tr> <tr> <td>WEEK</td> <td>1400</td> <td>1470</td> <td>+70</td> <td>105%</td> </tr> </tbody> </table>	Day	Target	Actual	Variance	Completion %	MON 4 JULY	200	210	+10	105%	TUE 5 JULY	200	210	+10	105%	WED 6 JULY	200	210	+10	105%	THU 7 JULY	200	210	+10	105%	FRI 8 JULY	200	210	+10	105%	SAT 9 JULY	200	210	+10	105%	SUN 10 JULY	200	210	+10	105%	WEEK	1400	1470	+70	105%
Day	Target	Actual	Variance	Completion %																																											
MON 4 JULY	200	210	+10	105%																																											
TUE 5 JULY	200	210	+10	105%																																											
WED 6 JULY	200	210	+10	105%																																											
THU 7 JULY	200	210	+10	105%																																											
FRI 8 JULY	200	210	+10	105%																																											
SAT 9 JULY	200	210	+10	105%																																											
SUN 10 JULY	200	210	+10	105%																																											
WEEK	1400	1470	+70	105%																																											
Quality tally sheet	<ul style="list-style-type: none"> <li>Последующее наблюдение за количеством брака за смену</li> </ul>	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>PLC ID</th> <th>Family</th> <th>Defect</th> <th>Reference</th> <th>Progression</th> <th>Total</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>120</td> <td>FAM1</td> <td>Burn</td> <td>00002325X</td> <td>2/2</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>155</td> <td>FAM1</td> <td>Scratch</td> <td>00002325X</td> <td>3/3</td> <td>29</td> </tr> <tr> <td>141</td> <td>FAM1</td> <td>Seam</td> <td>00002325X</td> <td>2</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>FAM2</td> <td>Fragment Loss</td> <td>00054789E</td> <td>2/3</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>211</td> <td>FAM2</td> <td>Missing piece</td> <td>00054789E</td> <td>1/5</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>	PLC ID	Family	Defect	Reference	Progression	Total	120	FAM1	Burn	00002325X	2/2	5	155	FAM1	Scratch	00002325X	3/3	29	141	FAM1	Seam	00002325X	2	12	100	FAM2	Fragment Loss	00054789E	2/3	5	211	FAM2	Missing piece	00054789E	1/5	2									
PLC ID	Family	Defect	Reference	Progression	Total																																										
120	FAM1	Burn	00002325X	2/2	5																																										
155	FAM1	Scratch	00002325X	3/3	29																																										
141	FAM1	Seam	00002325X	2	12																																										
100	FAM2	Fragment Loss	00054789E	2/3	5																																										
211	FAM2	Missing piece	00054789E	1/5	2																																										
UAP & Supervisor Dashboards	<ul style="list-style-type: none"> <li>Последующие основные KPI всех подключенных машин в области брака, доработки, оповещения, успеваемости производства, текущая TRS)</li> </ul>																																														

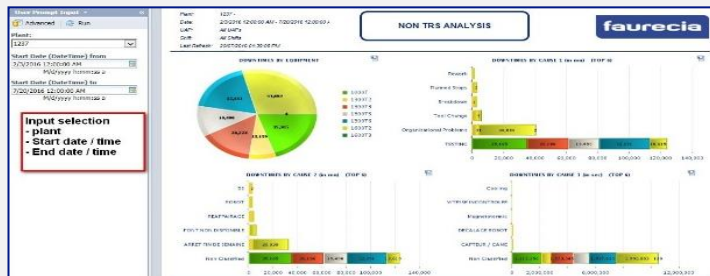


# WEBI - Mii - DMC ( Digital Management Control)

Операционные KPI, основанные на базе данных Mii , доступны для анализа в реальном времени показателей завода

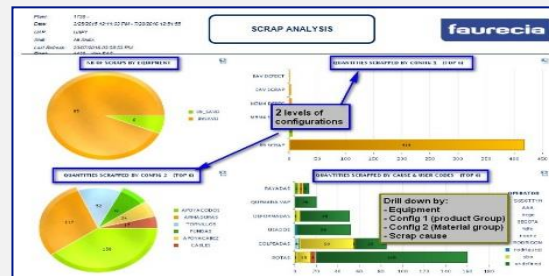
## Non TRS аналитика

- Время простоя в минутах на оборудование и на каждую причину
- Причины с иерархией 2-х под-уровней причин
- Отчет в разрезе оборудования или причин
- Подробный отчет по производству в целом, смену, оборудования, причин и продолжительности



## Анализ брака

- Количество брака на оборудование и количество брака на материал
- Отчет в разрезе оборудования или материала, количества брака по оператору или определенной причине



## Аналитика доработок

- Количество доработок по оборудованию или материала
- Отчет в разрезе оборудования и материала, количество доработок по причинам или операторам
- Подробный отчет по производству в целом, оборудованию, смене и причине или материала

Equip	Equip	Date	Shift	Cause 1	Cause 2	Parts Number	Parts Description	Rework Quantity
L14P1	BS5A10	05/02/16 10:15 AM	1	RAVAGAS	CARTER EXTERIOR	000000117702000	ARM OULUS AV PSE E PULCINGAP	1
L14P1	BS5A10	05/02/16 10:28 AM	1	LOGISTICA	PT ARM RESP	000000117702000	ARM OULUS AV PSE E PULCINGAP	2
L14P1	BS5A10	05/02/16 12:31 PM	1	RAVAGAS	CARTER EXTERIOR	05A10A	BS DEFECTOS N	1
L14P1	BS5A10	05/02/16 12:32 PM	2	RAVAGAS	CARTER EXTERIOR	05A10A	BS DEFECTOS N	1
L14P1	BS5A10	05/02/16 2:16 PM	2	RAVAGAS	CARTER EXTERIOR	05A10A	BS DEFECTOS N	1
L14P1	BS5A10	05/02/16 4:42 PM	2	RAVAGAS	CARTER EXTERIOR	05A10A	BS DEFECTOS N	1
L14P1	BS5A10	05/02/16 4:56 PM	2	RAVAGAS	QUIN APERTURADRESE	05A10A	BS DEFECTOS N	1
L14P1	BS5A10	05/02/16 5:22 AM	1	MAL MONTAJE	MAL MONTAJE	05A10A	BS DEFECTOS N	1
L14P1	BS5A10	05/02/16 5:22 AM	1	MAL MONTAJE	ABL	05A10A	BS DEFECTOS N	2
L14P1	BS5A10	05/02/16 10:45 AM	1	MAL MONTAJE	ABL	000000117702000	ACC SAUD CMB CMBR HSB QUADRON MAT	36
L14P1	BS5A10	05/02/16 10:55 PM	1	LOGISTICA	PT ARM RESP	05A10A	BS DEFECTOS N	10
L14P1	BS5A10	05/02/16 2:38 PM	2	RAVAGAS	CARTER EXTERIOR	05A10A	BS DEFECTOS N	1
L14P1	BS5A10	05/02/16 2:38 PM	1	RAVAGAS	CARTER EXTERIOR	05A10A	BS DEFECTOS N	1
L14P1	BS5A10	05/02/16 01:15 AM	1	RAVAGAS	CARTER EXTERIOR	05A10A	BS DEFECTOS N	1
L14P1	BS5A10	05/02/16 02:25 AM	1	RAVAGAS	CARTER EXTERIOR	05A10A	BS DEFECTOS N	1
L14P1	BS5A10	05/02/16 4:58 PM	2	LOGISTICA	PT ARM RESP	000000117702000	ACC SAUD SAMPN PPA HSB QUADRON	6

**faurecia**  
inspiring mobility